

## Luokittelu

AWS A5.9-93 : ER 310  
EN 12072-99 : W 25 20/G 25 20

## Yleiskuvaus

**Umpilanka (LNT TIG, LNM MAG) tulenkestäville Cr- ja CrNi-teräksille (25%Cr - 20%Ni)**  
**Hyvä vastustuskyky hapettumista ja hilseilyä vastaan n. 1100°C:een saakka**

## Suojakaasut (EN 439:n mukaan)

TIG	I1	Inertti kaasu Ar (100%)
MAG	M12	Seoskaasu Ar+ >0-5% CO <sub>2</sub>
	M13	Seoskaasu Ar+ >0-3% O <sub>2</sub>

## Hyväksymiset

	UDT
TIG	+
MAG	+

## Kemiallinen analyysi (paino%) tyypillinen lanka

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.1	1.8	0.45	26	21	0.2

## Mekaaniset ominaisuudet, tyypillinen, puhdas hitsiaine

Tila		0.2 raja	Murtolujuus	Venymä	Iskusitkeys ISO-V(J)
Hitsattuna		(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(%)	+20°C
Tyypilliset arvot	TIG (I1)	360	600	35	100
	MAG (M12)	355	610	35	110

## Hitsattavat materiaalit

Teräsluokat	EN 10088-1/-2	EN 10213-4 W.Nr.	ASTM/ACI	UNSA240/A351
	X10CrAl24		1.4762	
		GX25CrNiSi18-9	1.4825	
		GX40 CrNiSi22-9	1.4826	
	X15 CrNiSi20-12		1.4828	
		GX25 CrNiSi20-14	1.4832	
	X15 CrNiSi25-20		1.4841	310S
				CK20
	X12 CrNi25-21		1.4845	
		GX40 CrNiSi 25-20	1.4848	HK40
				S31008
				J94202

## Pakkaus

Menetelmä	Yksikkökoot (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
TIG	2 ja 10 kg putki				X	X	X	X
MAG	15 kg kela BS300	X	X	X				

Muut koot ja pakkauskoot pyynnöstä

Vastuu: Kaikki tiedot tuotesivulla perustuvat parhaaseen käsillä olevaan tietoon, tietoja voidaan muuttaa ilman ennakoilmoitusta ja tietoja voidaan pitää vain yleisohjeena.

MDE LTN/LNM 310 4